ABT

Inhaltsverzeichnis

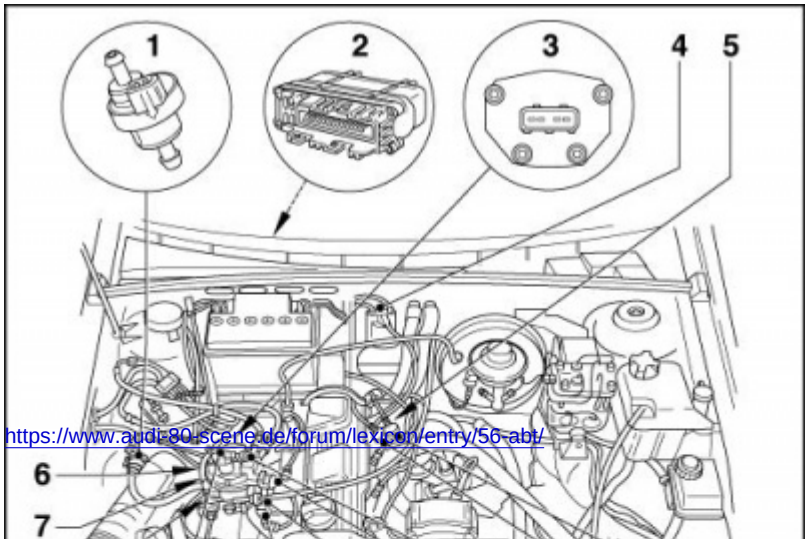
- 1 Einbauorte
- 2 Bauteile prüfen
- 3 Schubabschaltung prüfen
- 4 Tankgeber prüfen
- 5 Spannungsversorgung prüfen
- 6 Drosselklappensteller prüfen /Innenwiderstand prüfen
- 7 Ansaugluftvorwärmung prüfen
- 8 Heizwiderstand prüfen
- 9 Zündspule & Leistungsendstufe prüfen
- 10 Leistungsendstufe prüfen
- 11 Aussenlufttemperatursensor prüfen
- 12 Kühlmitteltemperatursensor prüfen

ABT

2.0 8V Vierzylinder 66KW/90PS 1984cm³

Hubraum (ccm): 1.984
Bohrung x Hub (mm): 82,5 x 92,8
Leistung (kw/PS bei 1/min): 66/90 bei 5400
Drehmoment (NM bei 1/min): 148 bei 3000
Verdichtung: 8,9:1
Einspritzung: Mono-Motronic
Zündanlage: Motronic
Gemischaufbereitung: Mono-Motronic
Ventilsteuerung: OHC 2 Ventile
Kraftstoff: 91 ROZ
Zündfolge: 1-3-4-2

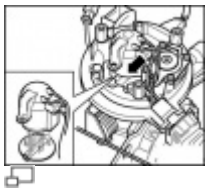
1 Einbauorte



NummerBauteil Teilenummer
1 Magnetventil 058 133 517
2 Motorsteuergerät #8A0 997 311 X
3 Drosselklappenpoti
4 Zündtrafo 8A0 905 105
5 Zündverteiler 048 905 237 X
6 Steckverbindung für Lambdasonde 048 906 265
7 Lambdasonde mit Heizung für Lambdasonde 048 906 265
8 Heizwiderstand für Ansaugrohrvorwärmung 026 129 893
9 Einspritzventil 048 133 025
10 Steckverbindung für Drosselklappensteller
11 Drosselklappensteller 048 133 031
12 Steckverbindung für Einspritzventil 050 133 029
13 Kraftstoff-Druckregler
14 Sensor für Kühlmitteltemperatur (Multifuzzi) 053 919 501 A
15 Sensor für Kühlmitteltemperatur (Steuergerät) 025 906 041 A

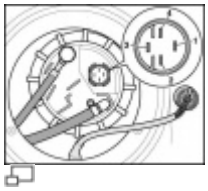
2 Bauteile prüfen

3 Schubabschaltung prüfen



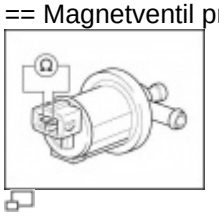
- Luftfilterdeckel abbauen
- Motor starten und im Leerlauf laufen lassen
- Einspritzstrahl (Pfeil) beobachten
- Motordrehzahl auf über 3000U/min erhöhen und dann das Gas schlagartig abfallen lassen
- Der Abspritzstrahl muss kurzzeitig unterbrochen werden

4 Tankgeber prüfen



- Rechte Rücksitzbank nach vorne klappen
- Kofferraumauskleidung demontieren
- Unter der Verkleidung die Abdeckung des Verschlussflansches abschrauben
- Elektrische 4-fach Verbindung (-3-) entriegeln und abziehen
- Am Geber zwischen Kontakt 2 & Kontakt 3 den Widerstand messen
- Sollwerte : Tank voll :40 Ohm Tank leer :280 Ohm

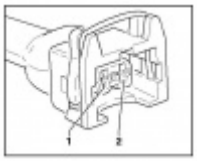
== Magnetventil prüfen/**Innenwiderstand prüfen** ==



- Steckverbindung vom Ventil abziehen
- Mulitmeter zur Spannungsmessung am Ventil anschließen
- Sollwert: 20 ... 28 Ohm

Wenn der Sollwert nicht erreicht wird muss das Ventil ersetzt werden.

5 Spannungsversorgung prüfen



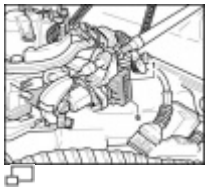
Prüfvoraussetzungen:
- Sicherung für Ventil i.O.

=> Stromlaufpläne, Fehlersuche Elektrik und Einbauorte

- Kraftstoffpumpenrelais i.O (die Spannungsversorgung für das Ventil erfolgt über das Kraftstoffpumpenrelais)

? Spannungsprüfer folgendermaßen anschließen:
-Anlasser betätigen
Auf dem Messgerät muss ein Spannungsauschlag sein
Wenn kein Ausschlag vorhanden ist, muss nach Stromlaufplan die
Leitungsunterbrechung von Kontakt 1 zur Sicherung behoben werden.

6 Drosselklappensteller prüfen /Innenwiderstand prüfen



- Luftfilter abbauen
- Steckverbindung am Drosselklappensteller abziehen
- Multimeter zwischen Kontakt 1 & Kontakt 6 zur Widerstandsmessung anschließen (Schalter)
- Multimeter zwischen Kontakt 1 & Kontakt 2 zur Widerstandsmessung anschließen (Automatik)
- Sollwert: 3 – 200 Ohm

Wird der Sollwert nicht erreicht, so muss der Drosselklappensteller ersetzt werden.

7 Ansaugluftvorwärmung prüfen

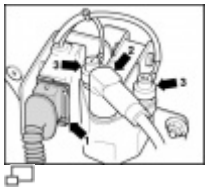
Prüfvoraussetzung
- Motor kalt (Ansaugluftttemperatur unter 35°C)
- Luftfilter abbauen und Filtereinsatz heraus nehmen
- Stellung und Leichtgängigkeit der Regelklappe prüfen
Klappe muss den Warmluftstutzen verschließen
- Motor starten und im Leerlauf laufen lassen
Klappe muss den Kaltluftstutzen verschließen
Reagiert die Regelklappe nicht wie beschrieben
- Unterdruckschläuche am Temperaturregler abziehen und wieder zusammenstecken
- Bleibt der Warmluftstutzen geschlossen ist die Unterdruckdose defekt
- Verschließt die Klappe den Kaltluftstutzen, ist der Temperaturregler defekt

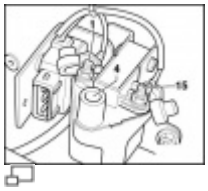
TemperaturStellung
unter 35°C Temperaturregler offen und Kaltluftstutzen offen
über 35°C Temperaturregler zu und Warmluftstutzen geschlossen

8 Heizwiderstand prüfen

Prüfvoraussetzung
- Motor kalt
- Steckverbindung (Pfeil) aus dem Halter nehmen und trennen
- Multimeter zur Widerstandsmessung zwischen Kontakt und Motormasse anschließen
- Sollwert: 0,25 – 0,5 Ohm (Raumtemperatur)

9 Zündspule & Leistungsendstufe prüfen

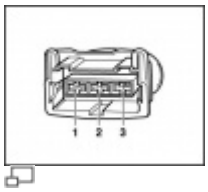




- Steckverbindung (Pfeil 1) von der Leistungsendstufe und Steckverbindung (Pfeil 2) von der Zündspule

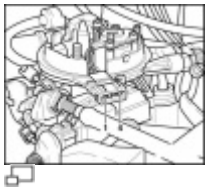
abziehen
- Schutzkappen (Pfeil 3) abnehmen
- Widerstand der Primärwicklung mit Handmultimeter zwischen Klemme 1 und Klemme 15 prüfen
- Sollwert: 0,5 - 1,5 KOhm
- Widerstand der Sekundärwicklung mit Handmultimeter zwischen Klemme 4 und Klemme 15 prüfen
- Sollwert: 5 - 9 KOhm
Wenn der Sollwert nicht erreicht, wird muss die Zündspule mit Leistungsendtufe ersetzt werden.

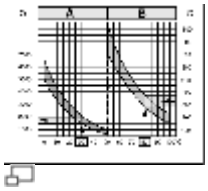
10 Leistungsendstufe prüfen



- Zündspule i.O.
- Sicherung 32 i.O.
- Steckverbindung (Pfeil 1) von der Leistungsendtufe anziehen
- Mulitmeter zur Spannungsmessung zwischen Kontakt 1 und Kontakt 3 anschließen
- Zündung einschalten
- Sollwert: ca. Batteriespannung
Wenn der Sollwert nicht erreicht wird, Leitungsungterbrechung nach Stromlaufplan beseitigen.

11 Aussenlufttemperatursensor prüfen



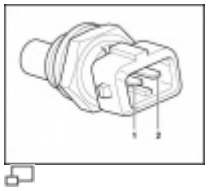


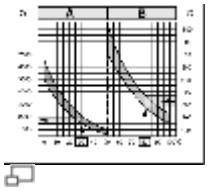
- Luftfilterdeckel abbauen
- Steckverbindung an der Einspritzeinheit abziehen
- Mulitmeter zur Widerstandsmessung zwischen Kontakt 1 und Kontakt 4 anschließen
- Sollwerte:

TemperaturWiderstand

30°C 1,5 – 2 KOhm
80°C 275 – 375 Ohm

12 Kühlmitteltemperatursensor prüfen





- Steckverbindung am Sensor anziehen
- Multimeter zwischen Kontakt 1 und Kontakt 2 am Geber anschließen
- Sollwerte:

TemperaturWiderstand

30°C 1,5 – 2 KOhm
80°C 275 – 375 Ohm

--buddd 17:55, 16. Mär. 2011 (CET)